

Diamantové a CBN honovací břity

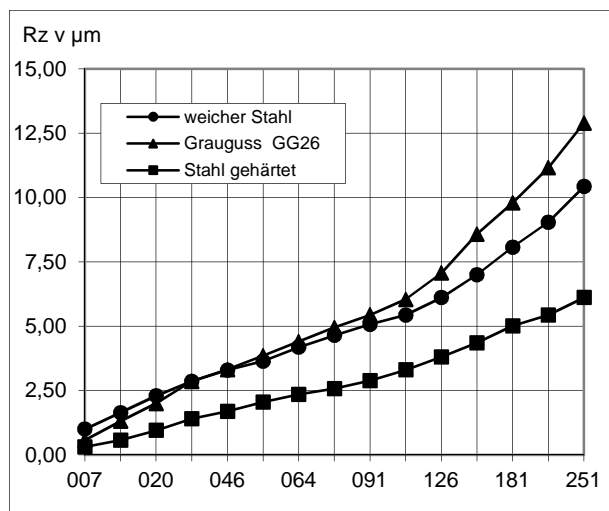
Aby bylo možné při honování dosáhnout optimálních výsledků, musí být při výběru řezného prostředku základem mimořádná pečlivost a zkušenost. V prvním kroku vás požádáme o poskytnutí dat relevantních pro proces (například výkresy součástek, materiál, přísady na zpracování). Naši aplikační technici pak stanoví specifikaci honovacích břítů s ohledem na velikost a typ řezného zrna, typ povjiv kovů, koncentraci řezného zrna a další podíly povjiv v souladu s vašimi požadavky.

Průběžná optimalizace prováděná našimi aplikačními technikami pak zajistí, abyste využívali proces honování vždy na špičce technologického vývoje.

Naše honovací břity lze vyrobit s velikostí zrna D251 až D046 (B251 až B046) podle FEPA a poté v jemné velikosti zrn (od D030/B030) s průměrnou velikostí zrn menší než 2 μm . Naše řízení kvality zaručuje rozložení velikostí zrna ve velmi úzkých mezích. Zvláštní velikosti zrna nad D251 (B251) lze dodat na základě dohody.

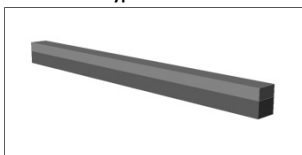
Sousední diagram slouží jako orientační pomůcka ke stanovení velikosti zrn při určitých požadavcích na drsnost. Částečně se mohou vyskytnout větší odchylky, například v důsledku změny koncentrace, délky použitého chladivu a změně dalších parametrů.

Výsledná řezná rychlost na řezném zrnu z obvodové komponenty a axiálního posuvu by měla být u diamantu v rozmezí 25–55 m/min a u CBN v rozmezí 35–75 m/min. Řezné rychlosti však musí být vždy pokusně optimalizovány.



Konstrukční tvary honovacích břítů

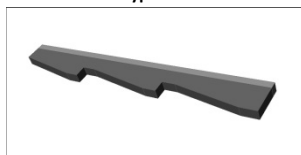
Typ Standard



Rozměry našich kvádrových honovacích břítů jsou popsány jako $D \times \text{Š} \times V/A$. Typ Standard se využívá ve většině aplikací především v průchozích otvorech.

Příklad: 100x4x6/2,5
L: Délka v mm
B: Šířka v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm

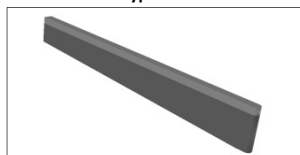
Typ AWS



Naše kompaktní honovací břity jsou popsány s jedním nebo více úkosy jako $D \times \text{Š} \times V/A$ AWS. Typ AWS se používá především u nástrojů pro průměr menší než 12 mm.

Příklad: 60x2x9,5/2 3AWS1°
L: Délka v mm
B: Šířka v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm
AWS: Počet úkosů a jejich úhel v °

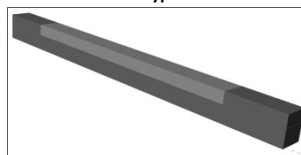
Typ AWS R



Rozměry našich kompaktních honovacích břítů s jedním úkosem a zaoblením jsou popsány jako $D \times \text{Š} \times V/A$ AWS R. Typ AWS R se používá především u starších provedení.

Příklad: 60x2x9,5/2 AWS3° 1R
L: Délka v mm
B: Šířka v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm
AWS: Počet úkosů a jejich úhel v °
R: Počet zaoblení (1 nebo 2)

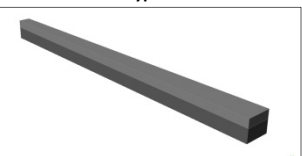
Typ P



Rozměry našich honovacích břítů s opěrnými oblastmi na koncích jsou popsány jako $(X1-D-X2)/\text{Š} \times V/A$.

Příklad: (10-35-10)x3x4/2
L: Délka v mm
X1/X2: Délka opěrných oblastí v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm

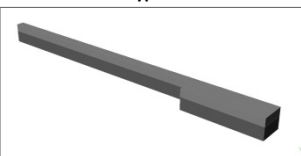
Typ SL1



Rozměry našich kónicky se sbíhajících honovacích břítů jsou popsány jako $D \times \text{Š}1-\text{Š}2 \times V/A$. Typ SL1 se používá speciálně v obrábění slepých děr s vysokými požadavky na kvalitu povrchů.

Příklad: 80x5-2x6/2,5
L: Délka v mm
B1-B2: Šířky v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm

Typ SL2



Rozměry našich honovacích břítů rozšiřujících se ve tvaru L jsou popsány jako $D1/D2 \times \text{Š}1/\text{Š}2 \times V/A$. Typ SL2 se používá k „volnému honování“ v oblasti slepých děr otvoru.

Příklad: 80/20x3/5x6/2,5
L1/L2: Délky v mm
B1/B2: Šířky v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm

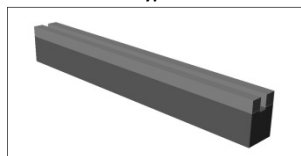
Typ RS



Naše kruhové honovací segmenty jsou popsány jako $D_a/D_i \times \text{Š}/A$ S. Kruhové segmenty používají k „volnému honování“ v oblasti slepých děr u silně přerušovaných otvorů (například dvoutaktní válce).

Příklad: 48/40x5/3 3S
D_a: Vnější průměr v mm
D_i: Vnitřní průměr v mm
B: Šířka segmentu v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm
S: Počet segmentů

Typ NU



Rozměry našich honovacích břítů s drážkou jsou popsány jako $D \times \text{Š} \times V/A$ NU. Honovací břity s drážkou se používají pro velký úběr materiálu u velkých průměrů (nástroje SHT a THT).

Příklad: 75x8x11/2,5 NU2
L: Délka v mm
B: Šířka v mm
H: Celková výška v mm
A: Výška povrchové vrstvy v mm
NU: Šířka drážky v mm